

Comunicato stampa Sensor Instruments

Aprile 2019

Prospettive brillanti!

29.04.2019. Sensor Instruments GmbH. Per anni i dispositivi portatili per la misurazione del grado di brillantezza sono stati impiegati con successo nell'industria. In primo luogo, come standard si sono affermati tre angoli di visione: 20°, 60° e 85° misurati rispettivamente sull'asse verticale. Fa eccezione l'industria cartaria, che utilizza principalmente un angolo di visione di 45° e 75°. Per rilevare il grado di brillantezza si utilizza il grado di riflessione sulla superficie dell'oggetto da analizzare.

Il trasmettitore e il ricevitore vengono allineati allo stesso angolo rispetto alla verticale; il trasmettitore si trova su un lato del normale e il ricevitore si trova sul lato opposto. Il metodo di misurazione probabilmente utilizzato più di frequente è il metodo a 60°, con il quale si possono rilevare abbastanza bene superfici da opache a superfici lucide. Per superfici estremamente ruvide, ad esempio con diverse granulometrie di carta abrasiva, si preferisce il metodo 85°, mentre il metodo 20° viene utilizzato per superfici particolarmente riflettenti.

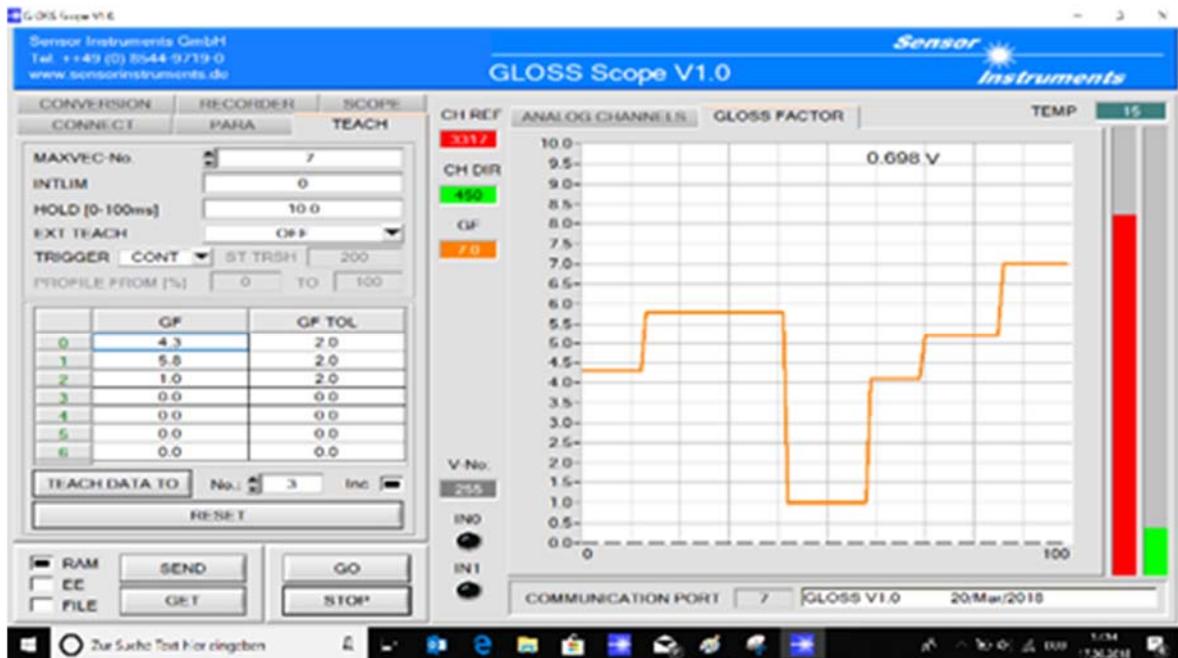
Nel corso del controllo di qualità al 100%, tuttavia, la misurazione della brillantezza inline è diventata sempre più importante; non è più possibile ad esempio testare così facilmente a posteriori in diversi punti alcuni prodotti (ad es. materiale continuo avvolto su una bobina). Un ulteriore vantaggio del metodo di misurazione inline è la rapida indicazione dello stato effettivo del grado di brillantezza, cosicché il sistema possa reagire tempestivamente in caso di scostamento dal valore nominale.

Con gli strumenti di misura della brillantezza inline della **Serie GLOSS** sono ora disponibili tre sensori (**GLOSS-20-20°**, **GLOSS-15-60°** e **GLOSS-5-85°**) per i metodi di misura 20°, 60° e 85°, che possono essere disposti ad una distanza di 20mm, 15mm e 5mm dalla superficie del prodotto da misurare (sono ancora in via di completamento le tipologie a 45° e 75°).

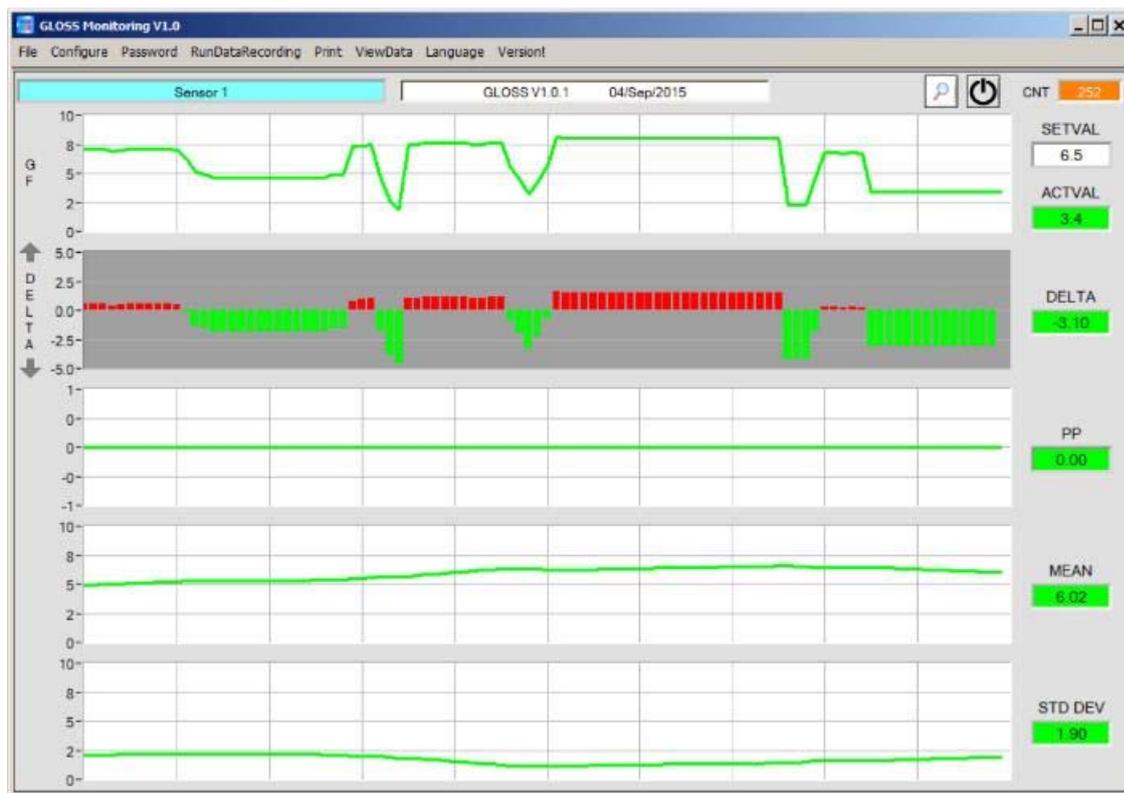
Oltre al software Windows® necessario per la parametrizzazione dei sensori, nella fornitura è compreso anche un software di monitoraggio completo, con il cui supporto si possono memorizzare dati relativi alla brillantezza, compresi i dati dell'ordine, visualizzando contemporaneamente sul monitor l'attuale grado di brillantezza e il suo scostamento dal valore nominale.



I sensori della serie GLOSS per la misurazione della lucentezza in linea



L'interfaccia GLOSS-Scope



Il software di monitoraggio della serie GLOSS

Contatto:

Sensor Instruments
 Entwicklungs- und Vertriebs GmbH
 Schlinding 11
 D-94169 Thurmansbang
 Telefono +49 8544 9719-0
 Telefax +49 8544 9719-13
 info@sensorinstruments.de